



*Applicateur et contrôleur  
de colles blanches*

## Boitier de gestion de dépose de colle



Le programmeur de dépose fait partie d'une installation de collage pouvant comporter un système pour colle chaude (hotmelt), un réservoir de colle froide sous pression ou une pompe colle froide, des tuyaux à colle et des têtes d'application.

Il peut être utilisé pour des applications colle chaude ou colle froide.

Le modèle **RSI** est un équipement de contrôle des tirs d'encollage à 8 canaux de sortie avec possibilité de piloter une électrovanne de pulvérisation/fibérisation par sortie.

Conçu pour le fonctionnement à une vitesse de ligne variable de 1000 mètres/minute maxi, à partir des impulsions d'un codeur avec une résolution impulsion/millimètre. (1 mm = 1 impulsion)

Pour un fonctionnement optimal, le codeur devra être installé de tel façon que, quand celui-ci fait un tour complet, la ligne sur laquelle nous travaillons se soit déplacée à une distance en millimètres identique au développé de la roue du codeur installé. (à savoir par défaut 500mm).

Sur le contrôleur, 2 photocellules ou capteurs de détection du passage produit, assignables par paramètres de configuration à chacun des 8 canaux peuvent être connectées.

Les débuts de tirs se produisent par le front descendant de la cellule.

Le processus de calcul incorpore les données des temps de compensation des électrovannes correspondant aux inerties d'activation et de désactivation qui sont saisies dans le menu de configuration de chaque pistolet, ce qui permet d'obtenir une grande précision d'encollage avec différentes vitesses de fonctionnement.

L'équipement autorise la programmation pour chaque canal de sortie, la dépose de 12 cordons maximum compris entre 0 et 8000 mm de longueur et avec la possibilité de déposer cela en mode pointillé.

Un total de 96 données de tirs peut être programmé selon les différentes configurations d'encollages.

Le changement de FORMAT s'effectue rapidement en accédant au menu de contrôle des tirs.

L'activation du mode de dépose est activé via l'écran et l'autorisation extérieure si connectée.

Le modèle dispose d'une sortie analogique 0-10V pour le contrôle du débit de la pompe par l'intermédiaire d'une valve proportionnelle. Le réglage s'effectue en saisissant les données de vitesse-pression sur le menu de configuration.

Un paramètre configurable de vitesse mini permet la désactivation automatique de la dépose de colle sous cette vitesse.

Les autres caractéristiques du contrôleur sont les suivantes :

- COMPTEUR de pièces encollées et reset du compteur pour chaque cellule.
- Entrée d'autorisation de l'extérieur (contact libre de potentiel).
- Sortie d'autorisation à l'extérieur (contact libre de potentiel)
- Réglage de la vitesse minimale de travail
- Réglage de la pression minimale de travail
- Réglage des paramètres pour l'encollage point par point sur chaque voie.
- Test de valves manuel
- Indication par témoins de l'état de marche.
- Écran tactile couleur.

## CARACTERISTIQUES DU CONTRÔLEUR

<b>Général</b>	
Température de fonctionnement :	0°C à +50°C (32°F à 122°F)
Température de stockage :	-10°C à +50°C (14°F à 122°F)
Alimentation d'énergie :	1/N/PE 230VAC, 50 hertz
Puissance :	120 watts
Nombres de dépose par canal :	12
Taille et poids :	360*200*340 de profondeur, 4.5Kg
Classe de protection :	IP54
<b>Capteur</b>	
Entrée connecteurs :	24VDC, maximum 100mA, PNP, front descendant
Nombres d'entrées ;	2
Affectation :	chaque capteur peut être assigné à n'importe quelle sortie
Plage :	0-8000mm.
<b>Codeur</b>	
Nombre d'entrée :	1
Entrée connecteur :	24VDC, maximum 100mA, PNP
Configuration :	Métrique (impulsions/mètre).
Plage :	500-5000 impulsions/mètre.
Vitesse maximum :	300mm/min avec codeur 500 points par tour et roue de développée 500mm ou fréquence codeur max de 10 KHz.
<b>Sorties Canaux</b>	
Nombre maximum de pistolets :	8
Nombre maximum de pulvérisation:	8
Tension Nominal :	24VDC
Puissance :	15W / canal
Distance cellule/pistolet	Paramétrable pour chaque voie
Modes sur une base :	Distance Standard, Distance en mode pointillé réglable
<b>Paramètres d'application</b>	
Longueur des déposes maximales :	Distance de 8000 mm par pas de 1mm
<b>Commande contrôle de pression</b>	
Nombre de sortie :	1
Sortie connecteur :	0-10VDC
Plage 0 à 100% :	programmable
Mode de contrôle :	Courbe de 2 points
<b>Contact machine et Sorties alarme</b>	
Contact machine :	PNP ou contact sec, normalement ouvert.
Sortie Alarme :	Normalement ouvert.

## Boitier de gestion de dépose de colle



Gamme de programmeur de dépose à utilisation simple qui vous permettra de piloté une rampe de collage allant de 1 à 60 pistolets.

<b>Général</b>	
Température de fonctionnement :	0°C à +50°C (32°F à 122°F)
Température de stockage :	-10°C à +50°C (14°F à 122°F)
Alimentation d'énergie :	1/N/PE 230VAC, 50 hertz
Puissance :	120 watts
Nombres de dépose par canal :	12
Taille et poids :	360*200*340 de profondeur, 4.5Kg
Classe de protection :	IP54
Paramétrage de la dépose:	Réglage du début et fin de collage par temporisation numérique avec une précision de 0.01s.
<b>Capteur</b>	
Entrée cellule :	24VDC, maximum 100mA, PNP.
Nombre d'entrée ;	1 avec témoin de présence produit et encollage en cours.
<b>Sorties Canaux</b>	
Nombre maximum de sortie	10
Tension Nominal :	24VDC
Puissance :	20W / canal
Fonctionnalité :	Mode purge individuelle pour chaque pistolet. Condamnation de un ou plusieurs pistolets.
<b>Contact machine et Sorties alarme</b>	
Contact machine (INFO) :	PNP ou contact sec, normalement ouvert. Sécurité manque de colle.

## *Pistolet de dépose manuel raccordement sur unité de pompage*

**Pistolet S720/LV**



**Pistolet S720**



Pistolet pour travaux conventionnel de dépose en extrusion.  
Réglage de la course du pointeau pour un ajustement précis  
de la quantité de colle.

### **Types de produits manipulés**

Produits hydrosolubles  
Colles hydrosolubles

### *Caractéristiques techniques*

Pression d'entrée maximum produit : 10 bar  
Orifice entrée produit : ¼ pouce  
Diamètre de buse : 0.3 à 2mm

**Pistolet W3 / FZ-DUO**



**Pistolet 2K**



**Pistolet S947A**



Pistolet pour travaux conventionnel de dépose en pulvérisation.  
Jet de pulvérisation réglable en continu de rond à plat.

### *Types de produits manipulés*

Produits hydrosolubles  
Colles hydrosolubles

### *Caractéristiques techniques*

Pression d'entrée maximum produit : 10 bar  
Orifice entrée produit : ¼ pouce  
Diamètre de buse : 0.3 à 3.5mm  
Poids : selon model

### *Accessoires*

Equilibreurs de charge ;  
Permet d'annuler le poids du pistolet dans la main de l'opérateur  
Nécessite un point de fixation au poste de collage.

## Pistolet d'extrusion à commande pneumatique

Pistolet MMKD



Pistolet MMDD



Pistolet d'extrusion électropneumatique avec buse longue.  
Réglage micrométrique permettant un contrôle précis du produit à extruder.  
Pointeau et buse en acier inoxydable.  
Faible encombrement pour la version MMDD  
Electrovanne intégrée.

### Caractéristiques techniques

Pression d'entrée d'air maximum : 7 bar  
Pression d'entrée produit maximum : 25 bar  
Gamme de tension de l'électrovanne : 24Vdc ou 230Vac  
Orifice entrée d'air : tuyau 4/6  
Orifice entrée de fluide : 1/8 pouce femelle  
Diamètre de buse : de 0.2mm à 2.5mm

Pistolet MMDV-LV-KV



Pistolet d'extrusion à commande pneumatique avec buse longue ou courte.  
Réglage micrométrique permettant un contrôle précis du produit à extruder.  
Pointeau et buse en acier inoxydable.  
Nécessite une électrovanne 5/2 ou 3/2 extérieure pour la commande

### Caractéristiques techniques

Pression d'entrée d'air maximum : 7 bar  
Pression d'entrée produit maximum : 25 bar  
Orifice entrée d'air : tuyau 4/6  
Orifice entrée de fluide : 1/8 pouce femelle  
Diamètre de buse : de 0.2mm à 2.5mm

# Pistolet d'extrusion et/ou pulvérisation

à commande pneumatique

Pistolet MFS



Pistolet MMFS



Pistolet d'extrusion/ pulvérisation électropneumatique avec buse courte.

Réglage micrométrique permettant un contrôle précis du produit à extruder.

Passage du mode pulvérisation au mode extrusion par simple arrêt de l'air de pulvérisation

Pointeau et buse en acier inoxydable.

Deux formes de jet possible : Rond ou Ovale

Nécessite deux électrovannes distinctes pour le pilotage du pointeau et de la pulvérisation.

Encombrement du modèle MFS 120\*60\*22

Faible encombrement pour la version MMFS 150\*30\*16

## Caractéristiques techniques

Pression d'entrée d'air maximum : 7 bar

Pression d'entrée produit maximum : 10 bar

Orifice entrée d'air : tuyau 4/6

Orifice entrée de fluide : tuyau 4/6 (6/8 sur demande)

Diamètre de buse : de 0.3mm à 2mm et 2.5mm pour MFS

Pistolet GF



Pistolet de pulvérisation électropneumatique avec buse courte.

Réglage micrométrique permettant un contrôle précis du produit.

La commande d'ouverture du pointeau provoque l'ouverture de l'air de pulvérisation.

Idem pour l'arrêt (arrêt de la colle puis de l'air)

Pointeau et buse en acier inoxydable.

Deux formes de jet possible : Rond ou Ovale

Nécessite une électrovanne 3/2 pour le pilotage du pointeau.

Encombrement du modèle GF : diamètre 40mm, hauteur 195mm

## Caractéristiques techniques

Pression d'entrée d'air maximum : 7 bar

Pression d'entrée produit maximum : 3 bar

Orifice entrée d'air : 1/8 pouce femelle

Orifice entrée de fluide : 1/4 pouce femelle

Diamètre de buse : de 0.5mm à 3.5mm

## Unité de pompage sur sceau

### Pompe à membranes



### Pompe à piston



Les ensembles représentés ci-dessus sont spécialement étudiés pour des applications avec des pistolets manuels ou automatiques où il est nécessaire d'avoir une pompe pneumatique avec un rapport allant de 1/1 pour les pompes à membrane et jusqu'à 1/12 pour celles à piston.

Les unités sont fixées sur un couvercle en acier inoxydable et est facilement transférable sur un fût contenant un produit pour le nettoyage.

**L'ensemble de pompage est équipée d'un filtre en acier inoxydable, assurant également l'atténuation des pulsations de la pompe. (stabilité du débit de colle)**

Un régulateur de pression contrôlé par une valve assure une distribution de produit constant. Celle-ci peut être pilotée par une vanne proportionnelle extérieure (en option)

### *Caractéristiques techniques des unités de pompage à membranes*

Pompe : Rapport 1/1  
Air de commande de la pompe : 7.8 bars max  
Pression de sortie produit : 8 bars max  
**Viscosité maximum du produit:** 5000 mPAs  
**Diamètre de raccordement sortie produit :** ¼  
Commande des organes : Par régulateur pneumatique en façade  
**Filtre/régulateur piloté**  
Flexible de retour avec vanne ¼ de tour pour purge rapide du circuit  
Canne d'aspiration avec crépine d'aspiration  
Couvercle en acier inoxydable utilisable sur fûts standard.

Les pompes peuvent être fournies en trois versions : INOX  
POLYPROPYLENE  
ALUMINIUM

### *Caractéristiques techniques des unités de pompage à piston*

Pompe : Rapport selon type  
Air de commande de la pompe : 7.8 bars max  
Pression de sortie produit : 100 bars max  
**Viscosité maximum du produit:** 10000 mPAs  
**Diamètre de raccordement sortie produit :** Selon type  
Commande des organes : Par régulateur pneumatique en façade  
**Filtre/régulateur piloté**  
Flexible de retour avec vanne ¼ de tour pour purge rapide du circuit  
Canne d'aspiration avec crépine d'aspiration  
Couvercle en acier inoxydable utilisable sur fûts standard.



## Unité de pompage

### Pompe à membranes sur différents supports



Les ensembles représentés ci-dessus sont spécialement étudiés pour des applications **avec des pistolets manuels ou automatiques où il est nécessaire d'avoir une pompe** pneumatique avec un rapport de 1.

La pompe est fixée soit :

- sur un support mural en métal pour un poste de travail fixe
- sur chariot, lors de travaux où il est nécessaire de déplacer le poste de dépose

**L'unité de pompage est équipée d'un filtre en acier inoxydable, assurant également l'atténuation des pulsations de la pompe. (stabilité du débit de produit)**

Un régulateur de pression contrôlé par une valve assure une distribution de produit constant. Celle-ci peut être pilotée par une vanne proportionnelle extérieure (en option)

### Caractéristiques techniques

Pompe :	Rapport 1/1
Air de commande de la pompe :	7.8 bars max
Pression de sortie produit :	8 bars max
<b>Viscosité maximum du produit:</b>	5000 mPas
<b>Diamètre de raccordement sortie produit :</b>	1/4
Commande des organes :	Par régulateur pneumatique en façade
<b>Filtre/régulateur piloté</b>	
<b>Flexible de retour avec vanne 1/4 de tour pour purge rapide du circuit</b>	
<b>Canne d'aspiration avec crépine d'aspiration</b>	
<b>Support en métal peint</b>	

### Matière des pompes

Les pompes peuvent être fournies en trois versions : INOX  
POLYPROPYLENE  
ALUMINIUM

## RAMPE D'ENCOLLAGE EN EXTRUSION/PULVERISATION



Rampe de distribution de colle froide destinée aux applications où il est nécessaire de déposer la colle sur de grande largeur avec un grammage précis.

### *Types de produits manipulés*

Produits hydrosolubles  
Colles hydrosolubles

### *Caractéristiques techniques*

**Pression d'entrée maximum produit :** 5 bars  
**Largeur :** selon cahier des charges  
**Nombre de traits :** selon cahier des charges  
**Grammage :** selon cahier des charges  
**Diamètre de buse :** 0.3 à 2mm





*Tous nos produits ne figurent pas dans cette documentation.  
Pour toutes demandes complémentaires consultez nous.*

*Tous nos prix sont exprimés en Euro(€), et correspondent à notre prix  
courant valable à l'heure actuelle, net départ usine, TVA en sus.  
Départ usine hors port et emballage.*

-RSI -

*Siège et service technique*  
27 rue du faubourg  
80700 HATTENCOURT- France

Tél : 03 22 37 05 31  
Fax: 03 22 37 05 59

[contact@sarl-rsi.fr](mailto:contact@sarl-rsi.fr)

*Service commercial*  
27 rue du faubourg  
80700 HATTENCOURT- France

Tél : 03 22 37 05 31  
Port: 06 82 56 19 78

[daniel.roger77@orange.fr](mailto:daniel.roger77@orange.fr)